

Standofleet Epoxy Surfacer U2200



Standofleet è il sistema modulare per veicoli commerciali che rispetta le severe normative dell'Unione Europea in materia di VOC. Standofleet Epoxy-Grundierung U2200 è un fondo epossidico speciale.

- Certificato di saldatura.
- Eccezionale stabilità verticale.
- Buona protezione contro la corrosione.



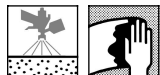
The Art of Refinishing.

Standofleet Epoxy Surfacer U2200

Preparazione del prodotto - applicazione CARTEGGIATURA STANDARD



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio nudo carteggiato e pulito
Lamiere zincate o in alluminio, carteggiate e pulite.
Acciaio inossidabile, carteggiato
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.
Coil coating, carteggiato e pulito
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.
Acciaio sabbato (SA 2.5)



Primer		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	11	15-20%	10-13
U2200		U2210*		5110 (Fleet Fast) 5120 (Fleet Thinner) 5180 (EP Slow)	

* Viscosità applicativa DIN4 20-26sec

Primer		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
7	100	1	8	15-20%	10-13
U2200		U2220**		5110 (Fleet Fast) 5120 (Fleet Thinner) 5180 (EP Slow)	

** Catalizzatore preferito per la carteggiatura con essiccazione sera-mattina.



a 20°C: 4 ora - 8 ora
U2220: 4 ora
U2210: 8 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.8 bar	pressione del materiale
Airmix	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore

2 - 3 mani
con appassimento intermedio: 10 min - 15 min
prima della cottura: 1 ora



	U2210	U2220
20 °C	1 giorno - 1 giorno 6 ora	12 ora - 16 ora
60 - 65 °C	45 min	35 min

P360 - P400



Standofleet 2K-Decklack

Conforme alla normativa VOC

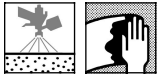
2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Standofleet Epoxy Surfacer U2200

Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD - WET ON WET



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio nudo carteggiato e pulito
Lamiere zincate o in alluminio, carteggiate e pulite.
Acciaio inossidabile, carteggiato
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.
Coil coating, carteggiato e pulito
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.



Primer		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
5	100	1	11	20-30%	12-19
U2200		U2210*		5110 (Fleet Fast)	
				5120 (Fleet Thinner)	
				5180 (EP Slow)	

Primer		Catalizzatore		Diluyente	
Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
7	100	1	8	20-30%	12-19
U2200		U2220*		5110 (Fleet Fast)	
				5120 (Fleet Thinner)	
				5180 (EP Slow)	

* Viscosità applicativa DIN4 18-20sec



a 20°C: 4 ora - 8 ora
U2220: 4 ora
U2210: 8 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.8 bar	pressione del materiale
Airmix	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



Primer		Primer-isolante	
1 mani	appassimento finale: 15 min - 20 min	1 - 2 mani	con appassimento intermedio: 5 min - 10 min appassimento finale: 30 min - 1 ora



	U2210 / U2220
20 °C	45 min - 3 giorni



Primer	Primer-isolante
Fondo 2K	Standofleet 2K-Decklack

Conforme alla normativa VOC

2004/42/II(B)(C)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(C)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

Standofleet Epoxy Surfacer U2200

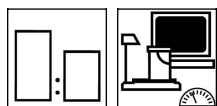
Prodotti

Standofleet Epoxy Surfacer U2200

Standofleet EP Hardener Fast U2220
Standofleet EP Hardener U2210

Standofleet EP Thinner Slow 5180

Preparazione del prodotto

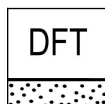


I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Standowin IQ e nella scheda tecnica.

Scegliere il catalizzatore e il Diluente in base alla temperatura di applicazione e alle dimensioni della riparazione.

5110	Diluente rapido solo per piccoli pannelli/superfici (15-20°C).
5120	Diluente Standard per tutti i prodotti CV. (20 -25°C).
5180	Diluente speciale per prodotti epossidici (oltre 28 ° C).

50 - 80 µm



**Copertura
teorica**

370 - 380 m²/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.
Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Non può essere applicato su primer acido indurenti.
- Lo stucco poliesteri può essere applicato sopra fondi epossidici essiccati e carteggiati.
- Su acciaio sabbiato, lo spessore del film secco deve essere misurato sopra le punte di sabbiatura.
- Il fondo è colorabile fino al 10% con una base di miscelazione Standofleet / Standomix oppure fino al 20% con una tinta Standofleet. Essiccazione e carteggiatura possono essere influenzati.
- U2200 può essere riverniciato entro 72 ore, senza carteggiatura intermedia.
- Per i paesi non regolamentati dalla legislazione sui VOC è possibile utilizzare anche Standox Basislack.

Standofleet Epoxy Surfacer U2200

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Standox. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Standox escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.

